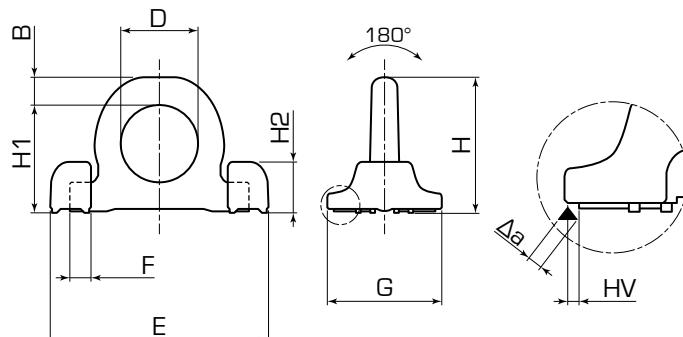


R0834 Staffa a saldare a base doppia per sollevamento - 820X Double base weld-on type lifting ring - 820X



CARTEC100

Descrizione:

Nota: non utilizzare per il sollevamento delle persone.

Description:

Note: do not use to lift people.

Codice Code	WLL (t)	Spessore saldatura Welding thickness (HV + Δa)	Peso Weight (kg)	Dimensioni Dimensions (mm)							
				B	H1	D	H2	E	F	G	H
R0834-20-0001	4	HV 4+3	0.73	14	65	48	29	134	14	60	79
R0834-20-0002	6.7	HV 5.5+3	1.8	20	83	60	39	169	16	88	103
R0834-20-0003	10	HV 6+4	3	22	96	65	48	196	19,5	98	118
R0834-20-0004	16	HV 8.5 +4	5.75	31	126	90	55	264	29	127	155
R0834-20-0005	30	HV 15+4	16	42	175	130	79	371	45	157	217

Staffa a saldare destinata al sollevamento dei carichi.

- Coefficiente di sicurezza 4
- Tutto il perimetro della base deve essere saldato, ad eccezione della zona per lo scarico dell'acqua
- Per la corretta installazione del dispositivo, posizionare le basi a saldare in corrispondenza delle tacche di riferimento indicate sulla staffa
- La staffa deve essere sempre allineata alla direzione del tiro (è ammessa una tolleranza di $\pm 10^\circ$)
- La staffa di ancoraggio può essere utilizzata in totale sicurezza fino ad un max di 20.000 sollevamenti a pieno carico
- Anello testato 100 % magnaflux
- Realizzato in acciaio ad alta resistenza con verniciatura epossidica
- Testato a 20.000 cicli di fatica

Weld-one ring for lifting loads.

- Safety factor 4
- The entire perimeter of the base must be welded, except for the water discharge area.
- For correct installation of the device, place the welding bases in correspondence with the reference notches marked on the bracket
- The bracket must always be aligned to the pulling direction ($\pm 10^\circ$ tolerance is permitted)
- The anchor bracket can be used safely up to a maximum of 20,000 full load lifts
- 100% magnaflux tested ring
- Made of high-strength steel with epoxy coating
- Tested to 20,000 stress cycles

In caso di particolari applicazioni, si raccomanda di determinare la portata da utilizzare in funzione dell'angolo di inclinazione del tiro applicando la seguente formula:

$$Lc = C / [b \times \cos\beta]$$

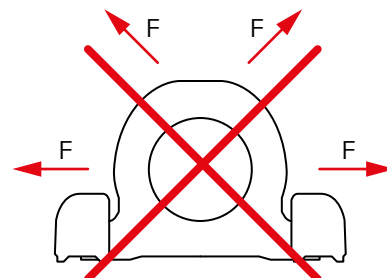
Lc: portata necessaria per singola staffa
C: carico da sollevare
b: numero bracci
β: angolo di inclinazione del tiro

In case of particular applications, the capacity to be used (**Lc**) must be determined by the pulling angle of inclination, following this formula:

$$Lc = C / [b \times \cos\beta]$$

Lc: required load capacity for each bracket
C: load to be lifted
b: number of sling arms
β: pulling inclination angle

R0834 Staffa a saldare a base doppia per sollevamento - 820X Double base weld-on type lifting ring - 820X



CARTEC100

	Numero di bracci Number of legs	Direzione di Carico Load direction	R0834-20-0001	R0834-20-0002	R0834-20-0003	R0834-20-0004	R0834-20-0005
	1	0°	4	6.7	10	16	30
	2	0°	8	13.4	20	32	60
	1	90°	4	6.7	10	16	30
	2	90°	8	13.4	20	32	60
	2	0 - 45°	5.6	9.38	14	22.4	42
	2	45° - 60°	4	6.7	10	16	30
	2	assimm. asymm.	4	6.7	10	16	30
	3 - 4	0° - 45°	8.4	14.1	21	33.6	63
	3 - 4	45° - 60°	6	10.1	15	24	45
	3 - 4	assimm. asymm.	4	6.7	10	16	30