

MOLETTE ABRASIVE DIAMANTATE, legante: brasato a induzione, gambo-Ø 3,00 mm

Il procedimento: durante questo procedimento innovativo, i singoli granuli di diamante vengono brasati a induzione sotto vuoto.

Il risultato: il legante è molto più stabile e sottile. I granuli del diamante sono più liberi e di conseguenza più efficaci.

Campi d'impiego: materie plastiche rinforzate in fibra di vetro, grafite in tutte le varianti, ceramica, pezzi in metallo duro sinterizzato, ghisa.



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Conica con punta arrotondata	Ø 7/2 x 8	36°		55 mm	30.000	D 427	9-3032	
	Ø 4/1 x 10	14°		55 mm	60.000	D 427	9-3033	
	Ø 6/2 x 10	20°		55 mm	40.000	D 427	9-3034	



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Conica con punta	Ø 6 x 10	30°		55 mm	40.000	D 427	9-3036	



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Conica con punta	Ø 6 x 10,5	60°		55 mm	40.000	D 427	9-3035	



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Cilindrica	Ø 7 x 8			55 mm	30.000	D 427	9-3037	



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Cilindrica con punta arrotondata	Ø 4 x 7		2,00	55 mm	60.000	D 427	9-3038	
	Ø 6 x 10		6,00	55 mm	40.000	D 427	9-3039	



Forma	Misure	Angolo	Raggio	Lunghezza gambo	Giri/min.*	Grana	N° d'ordine	€/pezzo.
Sfera	Ø 6			55 mm	40.000	D 427	9-3040	
	Ø 7			55 mm	30.000	D 427	9-3041	



Assortimento:

contenuto = 10 molette abrasive diamantate: 9-3032, 9-3033, 9-3034, 9-3035, 9-3036, 9-3037, 9-3038, 9-3039, 9-3040, 9-3041

N° d'ordine	€/Set
9-3003	

