

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON DENTATURA PER METALLI NON FERROSI

Dentatura speciale per la lavorazione • di alluminio • magnesio • ottone • zinco • piombo • e gomma dura



Cilindrica

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	38	10-H830	
6 x 13	65.000	3	45	10-H831	
10 x 20	55.000	6	63	10-H705	
12 x 25	35.000	6	68	10-H707	
16 x 25	25.000	6	68	10-H709	



Cilindrica con dentatura frontale

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	38	10-H835	
6 x 13	65.000	3	45	10-H836	
10 x 20	55.000	6	63	10-H706	
12 x 25	35.000	6	68	10-H708	
16 x 25	25.000	6	68	10-H710	



Cilindrica con punta raggiata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	38	10-H840	
6 x 13	65.000	3	45	10-H841	
10 x 20	55.000	6	63	10-H715	
12 x	35.000	6	68	10-H717	
16 x 25	25.000	6	68	10-H719	

* = numero di giri max. numero di giri
(basato su una lunghezza sporgente **LO** di 10 mm)



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON DENTATURA PER METALLI NON FERROSI

Dentatura speciale per la lavorazione • di alluminio • magnesio • ottone • zinco • piombo • e gomma dura



Ogivale con punta arrotondata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	38	10-H845	
6 x 13	65.000	3	45	10-H846	
10 x 20	55.000	6	63	10-H735	
12 x 25	35.000	6	68	10-H737	
16 x 25	25.000	6	68	10-H739	



Goccia

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 6	100.000	3	38	10-H850	
6 x 10	65.000	3	42	10-H851	
10 x 16	55.000	6	60	10-H745	
12 x 25	35.000	6	66	10-H747	
16 x 25	25.000	6	68	10-H749	



Sfera

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 2,5	100.000	3	38	10-H855	
4 x 3,4	100.000	3	38	10-H856	
6 x 5	65.000	3	38	10-H857	
10	55.000	6	52	10-H775	
12	35.000	6	54	10-H777	
16	25.000	6	58	10-H779	



Conica con punta arrotondata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14/8°	100.000	3	38	10-H860	
6 x 16/22°	65.000	3	48	10-H861	
10 x 28/14°	55.000	6	71	10-H795	
12 x 30/14°	35.000	6	72	10-H797	
16 x 32/14°	25.000	6	76	10-H798	

* = numero di giri max. numero di giri
(basato su una lunghezza sporgente LO di 10 mm)

