

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON ROMPI TRUCIOLO



Cilindrica

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 12	65.000	3	50	10-H506	
6 x 16	65.000	6	50	10-H6001	
8 x 20	55.000	6	63	10-H6003	
10 x 20	55.000	6	63	10-H6005	
12 x 25	35.000	6	68	10-H6007	



Cilindrica con dentatura frontale

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	50	10-H503SL	
6 x 12	65.000	3	50	10-H506S	
6 x 16	65.000	6	50	10-H601	
8 x 20	55.000	6	63	10-H603	
10 x 20	55.000	6	63	10-H605	
12 x 25	35.000	6	68	10-H607	



Cilindrica con punta raggiata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 14	100.000	3	50	10-H512L	
3 x 14	100.000	3	77	10-H512XL	
6 x 12	65.000	3	50	10-H515	
6 x 16	65.000	6	50	10-H611	
8 x 20	55.000	6	63	10-H613	
10 x 20	55.000	6	63	10-H615	
12 x 25	35.000	6	68	10-H617	



Ogivale con punta

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 12	65.000	3	50	10-H529	
6 x 16	65.000	6	50	10-H621	
10 x 20	55.000	6	63	10-H623	
12 x 25	35.000	6	68	10-H627	



Ogivale con punta arrotondata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 12	100.000	3	50	10-H536L	
3 x 12	15.000	3	77	10-H536XL	
6 x 12	65.000	3	50	10-H538	
6 x 16	65.000	6	50	10-H631	
10 x 20	55.000	6	63	10-H635	
12 x 25	35.000	6	68	10-H637	

* = numero di giri max. (basato su una lunghezza sporgente **L0** di 10 mm)



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON ROMPI TRUCIOLO



Goccia

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 10	100.000	3	50	10-H547	
6 x 10	100.000	6	50	10-H641	
10 x 16	55.000	6	60	10-H643	
12 x 22	55.000	6	66	10-H645	



Conica con punta

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 12/22°	65.000	3	50	10-H599	
6 x 20/14°	65.000	6	50	10-H6510	
10 x 16/28°	55.000	6	60	10-H655	
12 x 22/28°	55.000	6	66	10-H657	



Sfera

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
Ø 3	100.000	3	50	10-H576L	
Ø 6	65.000	3	50	10-H578	
Ø 5	65.000	6	50	10-H670	
Ø 6	65.000	6	50	10-H671	
Ø 8	55.000	6	50	10-H673	
Ø 10	55.000	6	52	10-H675	
Ø 12	35.000	6	54	10-H677	
Ø 16	25.000	6	60	10-H679	



Conica con punta arrotondata

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 13/8°	100.000	3	50	10-H561L	
3 x 13/8°	100.000	3	77	10-H561XL	
6 x 16/14°	65.000	6	50	10-H691	
8 x 24/14°	55.000	6	66	10-H693	
10 x 27/14°	55.000	6	71	10-H695	
12 x 30/14°	35.000	6	72	10-H697	



Fiamma

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
3 x 6	100.000	3	50	10-H555L	
3 x 6	100.000	3	77	10-H555XL	
6 x 16	65.000	6	50	10-H681	
8 x 20	55.000	6	50	10-H683	
10 x 25	55.000	6	63	10-H685	
12 x 32	35.000	6	64	10-H687	
16 x 36	25.000	6	75	10-H688	

* = numero di giri max. (basato su una lunghezza sporgente **L0** di 10 mm)



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON ROMPI TRUCIOLO



Svasatore 60°

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 4*	65.000	6	50	10-H661	
10 x 8	55.000	6	55	10-H6620	
12 x 11	35.000	6	58	10-H6621	
16 x 14	25.000	6	60	10-H665	



Svasatore 90°

Ø testa	giri/min*	Gambo	Lungh.	N° d'ordine	€/pezzo
6 x 3*	65.000	6	50	10-H663	
10 x 5	55.000	6	52	10-H6640	
12 x 6	35.000	6	52	10-H6641	
16 x 8	25.000	6	56	10-H667	
19 x 10	20.000	6	58	10-H6670	

* = dentatura bilaterale

* = numero di giri max. (basato su una lunghezza sporgente **L0** di 10 mm)

