



PA1300

Innesti rapidi calzamento in ottone nichelato, particolarmente robusti nel sistema di fissaggio del tubo, utilizzabili con tubazioni in Poliammide, Polietilene, PTFE e FEP e Poliuretano, per aria compressa, acqua e liquidi compatibili con l'ottone.

Nickel-plated push-in quick couplings with high resistance hose locking system, adapt for use with Polyamide, Polyurethane, PTFE, FEP and Polyethylene hoses, for fluids as air, compressed air and vacuum.

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO

Corpo: ottone nichelato UNI EN 12164 CW 614N nichelato o UNI EN 12165 CW 617N nichelato
Guarnizioni: NBR
Pressione max. di esercizio: 18 Bar
Range di temperatura di esercizio: -20 / +100°C
Filetti Gas conici BSPT ISO 7; Gas cilindrici BSPP ISO 228; metrici ISO 262

TECHNICAL AND WORKING FEATURES

Body: Nickel plated brass UNI EN 12164 CW 614N AND UNI EN12165 CW 617N
Seals: NBR
Max. working pressure: 18 Bar
Working temperature range: -20 / +100°C
Threads: BSPT ISO 7; BSPP ISO 228; Metric ISO 262

INSERIMENTO DEL TUBO AL RACCORDO

Assicurarsi che il tubo sia sempre inserito completamente fino a battuta. Tagliare il tubo a 90°, inserirlo fino a battuta e tirarlo con accuratezza per accertare il corretto inserimento. Se ci sono danni o imperfezioni sulla superficie del tubo o se lo stesso risulta ovalizzato, si possono verificare perdite d'aria o una imprevista disconnessione.

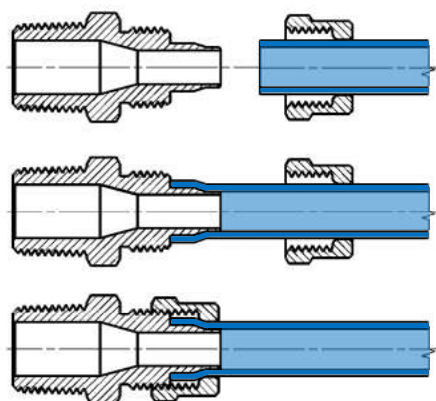
Il diametro esterno del tubo in poliuretano si espande in base alla pressione applicata, in tal caso tagliare l'estremità del tubo precedentemente connesso per poterlo riutilizzare.

DISCONNESSIONE DEL TUBO DAL RACCORDO

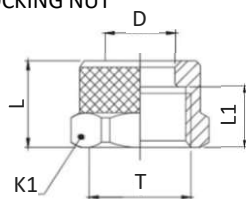
Accertarsi che il tubo non sia in pressione prima della disconnessione. Premere l'anello di sgancio, tirare ed estrarre il tubo contemporaneamente.

INSERTION OF THE TUBE INTO THE FITTING - Make sure the tube is fully inserted into the fitting. - To insert the tube into the fitting cut the tube at a squared angle (90°), insert up to the end and pull gently to make sure it is correctly connected. - If there are any damages or scratches on the tube surface or an oval shape, fluid leakage and tube release may occur. Check it carefully. The OD of polyurethane tubes expand when pressure is applied. Reinsertion into the fitting may not be possible. Check the OD of the tube and change the tube if the expansion is serious. - Always remove by cutting the part of the tube previously inserted into the fitting. Use a proper tube cutter in order to cut the tube. DISCONNECTION OF THE TUBE FROM THE FITTING - Make sure the pressure is zero before releasing the tube from the fitting. - To release the tube, press the release ring regularly at the end and pull the tube with one hand.

Ø TUBO Ø TUBE	TOLLERANZA TOLERANCE	LUNGHEZZA INSERIMENTO TUBO TUBE INSERTION LENGHT
4	± 0,1	14
6	± 0,1	15,5
8	± 0,1	17,5
10	± 0,15	19
12	± 0,15	21

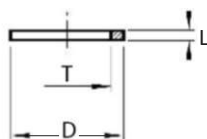


PA1314 GHIERA PRESSA-TUBO NICKEL PLATED LOCKING NUT



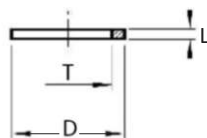
Codice - Code	ØD	K1	L	L1	T
PA1314-0406-M008	6	9	9	6,5	M8x0,75
PA1314-0406-M010	6	12	10,5	7,5	M10x1
PA1314-0608-M012	8	14	10,5	7,5	M12x1
PA1314-0810-M014	10	16	11,5	8	M14x1
PA1314-1012-M016	12	18	13	10	M16x1
PA1314-1215-M020	15	22	15,5	11	M20x1

PA1317 RONDELLA BONDED BONDED WASHER



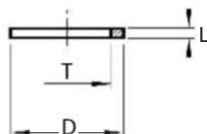
Codice - Code	ØD	K1	L	L1	T
PA1317-14-018	14	-	1	-	1/8"
PA1317-17-014	17	-	1	-	1/4"
PA1317-22-038	22	-	1,3	-	3/8"
PA1317-26-012	26	-	1,6	-	1/2"

PA1318 RONDELLA IN NYLON NYLON WASHER



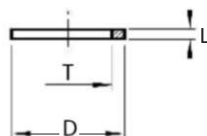
Codice - Code	ØD	K1	L	L1	T
PA1318-08-M005	8,5	-	1,5	-	5
PA1318-14-G018	14	-	1,5	-	9,8
PA1318-18-G014	18	-	1,5	-	13,2
PA1318-21-G038	21	-	1,5	-	16,7
PA1318-26-G012	26	-	2	-	21,1

PA1319 RONDELLA IN ALLUMINIO ALUMINIUM WASHER



Codice - Code	ØD	K1	L	L1	T
PA1319-14-G018	14	-	1,5	-	10
PA1319-17-G014	17	-	1,5	-	13,3
PA1319-21-G038	21	-	1,5	-	16,9
PA1319-26-G012	26	-	1,5	-	21,1

PA1320 RONDELLA IN PVC PVC WASHER



Codice - Code	ØD	K1	L	L1	T
PA1320-14-G018	14	-	1,5	-	10
PA1320-17-G014	18	-	1,5	-	13,5
PA1320-21-G038	21	-	1,5	-	16,7
PA1320-26-G012	26	-	1,5	-	21,3