



PA1600

Innesti rapidi in ottone nichelato standard Iso 14743, robusti ma compatti, utilizzabili con tubazioni in Poliammide, Polietilene e Poliuretano, per aria, aria compressa e vuoto.

Nickel-plated quick couplings with, Iso 14743 norm. Adapt for use with Polyamide, Polyurethane and Polyethylene hoses, for fluids as air, compressed air and vacuum.

CARATTERISTICHE TECNICHE e DI FUNZIONAMENTO

CORPO: Ottone Nichelato UNI EN 12164 CW614N & UNI EN 12164 CW617N
COLLARE: POM
COLLETO: Ottone Nichelato UNI EN 12164 CW614N
GUARNIZIONE: NBR senza silicone
PINZA: Acciaio Inox AISI 301
DISTANZIALE: NBR
ANELLO DI TENUTA: Acciaio Inox AISI 316
Pressione max. di esercizio: 16 Bar
Range temperatura di esercizio: -20 / +80°C
Filetti Gas conici BSPT ISO 7; Gas cilindrici BSPP ISO 228; metrici ISO 262

TECHNICAL AND WORKING FEATURES

BODY: nickel plated brass UNI EN 12164 CW614N & UNI EN 12164 CW617N
COLLAR: POM
COLLET (sleeve): nickel plated brass UNI EN 12164 CW614N
Seals: NBR silicon free
LOCK CLAW: AISI 301 Stainless steel Back
O-RING: NBR
RETAINING RING for swivel systems: AISI 302 Stainless steel
Max. working pressure: 16 Bar
Working temperature range: -20 / +80°C
Threads: BSPT ISO 7; BSPP ISO 228; Metric ISO 262

INSERIMENTO DEL TUBO AL RACCORDO

Assicurarsi che il tubo sia sempre inserito completamente fino a battuta. Tagliare il tubo a 90°, inserirlo fino a battuta e tirarlo con accuratezza per accertare il corretto inserimento. Se ci sono danni o imperfezioni sulla superficie del tubo o se lo stesso risulta ovalizzato, si possono verificare perdite d'aria o una imprevista disconnessione.

Il diametro esterno del tubo in poliuretano si espande in base alla pressione applicata, in tal caso tagliare l'estremità del tubo precedentemente connesso per poterlo riutilizzare.

DISCONNESSIONE DEL TUBO DAL RACCORDO

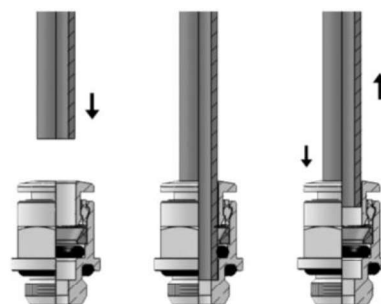
Accertarsi che il tubo non sia in pressione prima della disconnessione. Premere l'anello di sgancio, tirare ed estrarre il tubo contemporaneamente.

INSERTION OF THE TUBE INTO THE FITTING - Make sure the tube is fully inserted into the fitting. - To insert the tube into the fitting cut the tube at a squared angle (90°), insert up to the end and pull gently to make sure it is correctly connected. - If there are any damages or scratches on the tube surface or an oval shape, air leakage and tube release may occur. Check it carefully. The OD of polyurethane tubes expand when pressure is applied. Reinsertion into the fitting may not be possible. Check the OD of the tube and change the tube if the expansion is serious. - Always remove by cutting the part of the tube previously inserted into the fitting. Use a proper tube cutter in order to cut the tube.

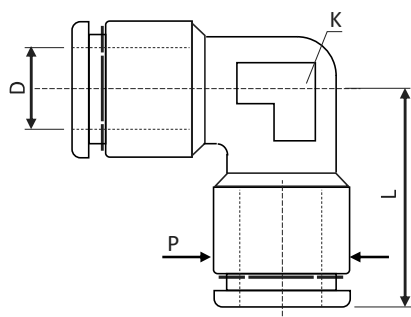
DISCONNECTION OF THE TUBE FROM THE FITTING -

Make sure the pressure is zero before releasing the tube from the fitting. - To release the tube, press the release ring regularly at the end and pull the tube with one hand.

Ø TUBO Ø TUBE	TOLLERANZA TOLERANCE	LUNGHEZZA INSERIMENTO TUBO TUBE INSERTION LENGHT
4	± 0,1	14
6	± 0,1	15,5
8	± 0,1	17,5
10	± 0,15	19
12	± 0,15	21

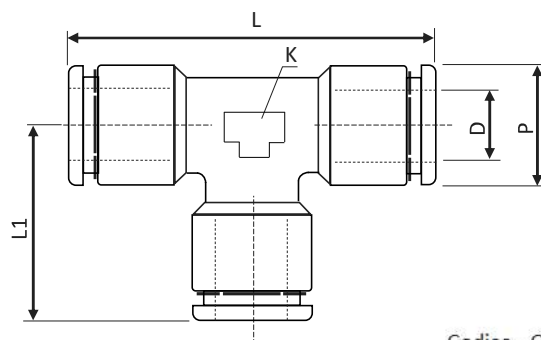


PA1608 NIPPO DI GIUNZIONE A GOMITO
UNION ELBOW METRIC TUBE



Codice - Code	ØD	K	L	L1	ØP
PA1608-04-04	4	8	17,5	-	9
PA1608-06-06	6	9	20	-	12,7
PA1608-08-08	8	11	22,5	-	14,2
PA1608-10-10	10	13	26	-	16,5
PA1608-12-12	12	15	26,5	-	19,5
PA1608-14-14	12	17	28,5	-	21,5

PA1609 NIPPO DI GIUNZIONE A "T"
UNION TEE METRIC TUBE



Codice - Code	ØD	K	L	L1	ØP
PA1609-04-04	4	8	35	17,5	9
PA1609-06-06	6	9	40	20	12,7
PA1609-08-08	8	11	45	22,5	14,2
PA1609-10-10	10	13	52	26	16,5
PA1609-12-12	12	15	53	26,5	19,5
PA1609-14-14	12	17	57	28,5	21,5