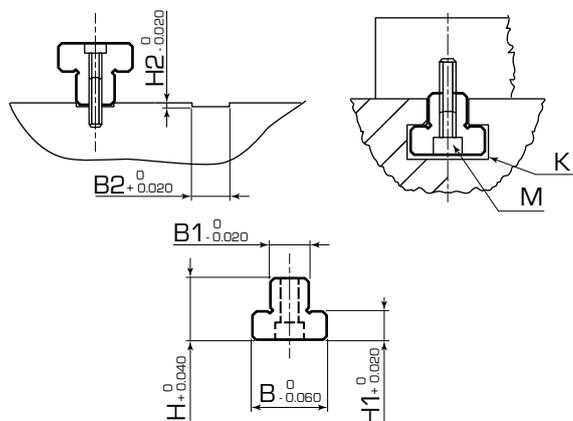


R0622 Guida a "T" - GTZ "T" Guide - GTZ



Descrizione:

Materiale: Acciaio temprato, ≈55 HRC

Description:

Material: Hardened steel, ≈55 HRC

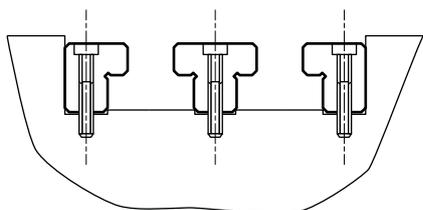
Codice Code	Lungh. tot. Total length	Passo fori Holes pitch	Vite Screw R0162	Fresa per cava Slot cutter TCEI UNI 7339 A	Guida Guide				Sede per guida Seat for guide	
			M	K	B1	H1	H	B	B2	H2
R0622-08-0001	500 ± 1	25	M6	19 x 9	14	9	19	24	14	2

Questa guida a "T" tipo GTZ viene utilizzata nella costruzione di carrelli mobili quando la sporgenza dal piano stampo (caratteristico nelle guide a "L") può ostacolare la caduta dei pezzi stampati.

E' previsto anche il montaggio in accoppiata con il piano per guida PGX e PGZ. Le nuove misure (non intercambiabili con il vecchio modello), permettono l'accoppiamento anche con le guide GLX e GLZ. La guida è temprata a cuore (55 HRC) e rettificata.

La guida a "T" tipo GTZ può essere tagliata con una normale troncattrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche la più piccola parte.

Esempi d'impiego



This GTZ type "T" guide is used in mobile slide units construction, when the protrusion of the mould's flat surface (characteristic of "L" guides) can prevent the fall of the moulded parts.

Assembly in conjunction with the PGX and PGZ guide plane is also provided. The new sizes (not interchangeable with the old model), also allow coupling with the GLX and GLZ guides. The guide is through-hardened (55 HRC) and grinded.

The GTZ type "T" guide can be cut with a standard ejector pins cutting machine and thanks to the step drilling it is possible to use even the smallest part of it.

Application examples

