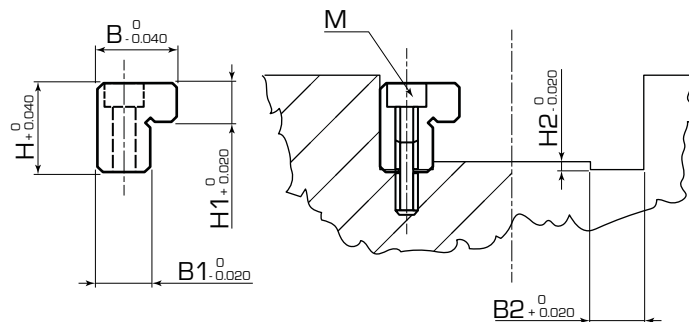


R0621

Guida a "L" - GLZ
"L" Guide - GLZ



Descrizione:

Materiale: Acciaio temprato, ≈55 HRC

Description:

Material: Hardened steel, ≈55 HRC

Codice Code	Lungh. tot. Total length	Passo fori Holes pitch	Vite Screw R0162	Guida Guide				Sede per guida Seat for guide	
			M	B1	H1	H	B	B2	H2
R0621-08-0001	500 ± 1	25	M6	14	9	19	19	14	2

Questa guida a "L" tipo GLZ viene utilizzata a lato dei carrelli con movimento longitudinale. Risolve contemporaneamente sia l'esigenza di ritegno del carrello mobile sullo stampo, sia il suo scorrimento in parete.

La guida a "L" tipo GLZ non necessita di spinatura nella relativa sede e, inoltre, l'esecuzione precisa del profilo a "L" ne permette l'intercambiabilità nel tempo. La guida è temprata a cuore (55 HRC) e rettificata.

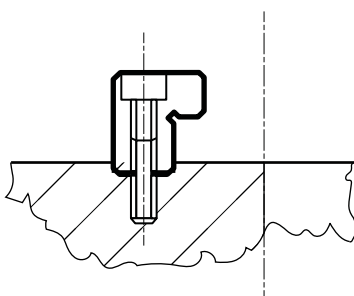
La guida a "L" tipo GLZ può essere tagliata con una normale troncatrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche la più piccola parte.

This GLZ type "L" guide is used on the side of slide units with longitudinal movement. It simultaneously solves both the slide unit retaining need on the mould and its sliding on the wall.

The "L" guide type GLZ does not need a pins removal in its seat and, moreover, the precise execution of the "L" profile allows its interchangeability over time. The guide is through-hardened (55 HRC) and grinded.

The "L" guide type GLZ can be cut with a standard ejector pins cutting machine and thanks to the step drilling it is possible to use even the smallest part of it.

Esempi d'impiego



Application examples

