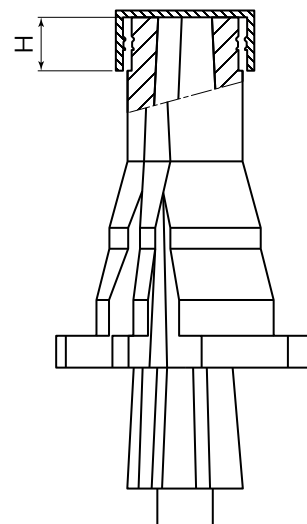
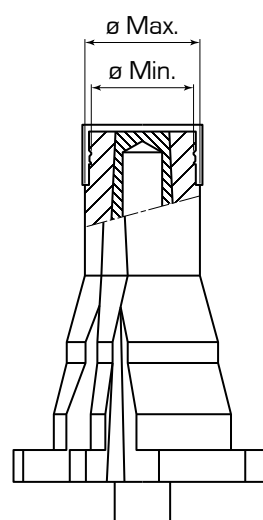


R0339

Maschio collassabile - MCS
Collapsible core - MCS



Descrizione:

Esempio di ordinativo: Codice x MaxØ x MinØ x H

I maschi collassabili vengono utilizzati nella realizzazione di pezzi stampati con sottosquadri cilindrici continui o interrotti (come filettature o sedi di guarnizioni) e vanno a sostituire l'inserimento di organi di movimento tradizionali come cremagliere e ruote dentate che sono ingombranti e soggetti ad usura.

Sul mercato si possono trovare diversi tipi di maschi collassabili elastici, mentre i nostri maschi sono "meccanici", e hanno i seguenti vantaggi:

- ingombro inferiore e più performante
- riduzione del ciclo
- in caso di rottura di un settore nel nostro maschio collassabile è possibile sostituire il singolo elemento danneggiato (cosa non possibile in altre tipologie).

Description:

Example of purchasing order: Code x MaxØ x MinØ x H

Collapsible cores are used in the production of pieces moulded with continuous or interrupted cylindrical undercuts (such as threads or sealing grooves) and they replace the insertion of traditional movement pieces such as racks and gears that are cumbersome and subject to wear.

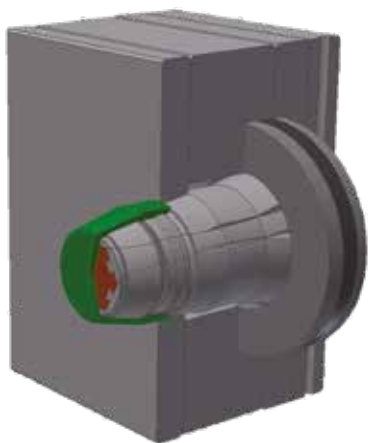
On the market you can find different types of flexible collapsible cores, but our cores are "mechanical" and they have the following advantages:

- lower overall dimensions and better performance
- cycle reduction
- in case of a sector damage in our collapsible core it is possible to replace the single damaged element (not possible for other types)

Codice Code	Max Ø (mm)	Min Ø (mm)	Altezza di figura Height of the moulding area H (mm)
R0339-08-			

R0339

Maschio collassabile - MCS
Collapsible core - MCS

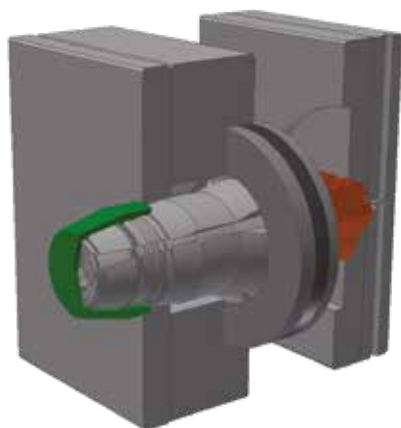


1° Movimento:

Apertura del lato matrice. La parte stampata è agganciata ai sottosquadri.

1° Stroke:

Matrix side opening. The moulded piece is fastened to the undercuts.

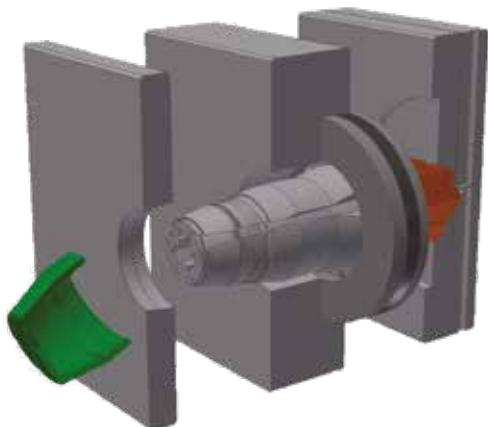


2° Movimento:

Movimento della seconda piastra rispetto al perno centrale: i segmenti mobili collassano su se stessi. Il sottosquadro si riduce radialmente e libera la parte stampata.

2° Stroke:

Movement of the second plate with respect to the central pin: the segments collapse on themselves. The undercut reduces itself radially and frees the moulded piece.



3° Movimento:

La terza piastra avanza e fa cadere la parte stampata.

3° Stroke:

The third plate advances and it ejects the moulded piece.