

L0187 **Saldatrice Laser AL-IN**

La postazione fissa dall'elevato rapporto Qualità-Prezzo

Il modello AL-IN, disponibile in un'unica taglia da 200W, nasce per soddisfare l'esigenza dei clienti che non necessitano di particolari soluzioni di mobilità o di classe di sicurezza, non vogliono rinunciare alla qualità dei prodotti Alpha Laser in termini di prestazioni, qualità di saldatura e affidabilità, ma che desiderano contenere il prezzo di acquisto.

Questo sistema con sorgente Nd:Yag impulsato a lampada, riesce a garantire le prestazioni delle celeberrime sorgenti AL200 semplificando i collegamenti di dialogo con il sistema di movimentazione in stile con il Prodotto AL-T Basic.

Ne scaturisce un prodotto compatto, modulabile con o senza banco di lavoro e facilmente integrabile in qualsiasi officina meccanica. Non sarà un problema lavorare pezzi più o meno grandi, grazie alla possibilità di ordinare il sistema senza il banco di appoggio, così da rendere possibili le lavorazioni su qualsiasi elemento.

Grazie ad alcuni optional come l'ottica inclinabile e ruotabile, sarà possibile eseguire lavorazioni anche complesse mantenendo l'ergonomia ottimale.

Come tutti i sistemi a banco di Alpha Laser, il sistema ha la possibilità di lavorare in manuale o semi automatico nonché di integrare il sistema con un quarto asse per i pezzi tonti.

Componenti standard:

- Binoculare Leica con ingrandimento 10x
- Sistema di raffreddamento e deionizzazione integrato
- Dispositivi di sicurezza CE
- Sistema di apporto del gas protettivo con doppi ugelli.
- Generatore di corrente con dispositivo CWS
- Ottica di focalizzazione con CPC system

Opzioni:

- Ottiche di focalizzazione inclinabili e ruotabili
- Ergo-Modulo
- Videocamera integrata Alpha Laser
- Dispositivo di apporto del filo automatico e sincronizzato.
- Mandrino rotante – Asse R
- Pedaliera multifunzione



L0187 Saldatrice Laser AL-IN

Dati tecnici

Dati Tecnici	Modello	
	AL-IN 150	AL-IN 200
Tipologia di laser	Nd: YAG, Diretto	
Lunghezza d'onda (nm)	1064	
Potenza media (W)	150	200
Picco d'impulso (kW)	9	
Energia d'impulso (J)	75	90
Durata d'impulso (ms)	0.5 ÷ 20	
Frequenza d'impulso (Hz)	0 ÷ 100	
Metodo operativo	Impulsato	
Diametro d'impulso (mm)	0.2 ÷ 2.0	
Forme d'impulso	Modificabili all'interno di ogni singolo ompulso laser	
Classe di protezione laser	4, necessità di messa in sicurezza e nomina TSL	
Lunghezza focale (mm)	150	
Display e operatività	Display con tastiera a membrane, semplice ed affidabile. Touchscreen per controllo degli assi	
Osservazione	Microscopio Leica con ingrandimento 10x (optional 16x o maggiori)	
Dimensioni Alimentatore L x B x H (mm)	820 x 400 x 910	
Dimensioni Testa L x B x H (mm)	1100 x 120	
* Piano di appoggio L x P (mm)	800 x 740	
Max. peso del pezzo (kg)	100	
Movimento del pezzo	Tramite Joystick variazionale o semi automatico – quattro assi simultanei	
Corse degli assi X, Y, Z (mm)	400 x 210 x 300	
Velocità posizionamento (mm/s)	max. 25	
Dimensioni macchina W x D x H (mm)	950 x 1250 x 850	
Peso macchina (kg)	230	
Peso alimentatore (kg)	120	
Peso testa (kg)	20	
Connessioni elettriche	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A (Laser e Tavola)	
Aspirazione	Esterna	

* optional