

ALFlak Max

Il laser mobile ad ampio raggio d'azione

Con il suo braccio lungo circa 2,8 metri, la ALFlak Max offre un raggio d'azione particolarmente ampio, quindi una maggiore flessibilità per le saldature lungo i profili o in opera; mediante la movimentazione a cingoli si trasporta il dispositivo agevolmente presso la zona di lavoro.

Il braccio laser raggiunge con semplicità i punti di lavoro più difficili, anche su complessi pezzi tridimensionali e grazie alla funzione di posizionamento veloce, si può bloccare nella posizione desiderata in qualsiasi momento.

Possono essere eseguiti cordoni di saldatura fino a 340 mm di lunghezza senza interruzioni, anche su punti di saldatura difficili da raggiungere.



Opzionali

- **Ottica inclinabile**
Permette lavorazioni complesse in posizioni difficili.
- **Ergo wedge**
Per impostare la propria altezza di visuale in modo ergonomico
- **Tavola rotante**
Per ruotare il pezzo in lavorazione
- **Video**
Per visualizzare il processo di saldatura anche a fini dimostrativi.

Il *Controllo Coordinate Utente* è una caratteristica unica che offre grande comfort e consente di "insegnare" al dispositivo anche saldature impegnative su superfici inclinate.

Dati Tecnici

Dimensioni	Basamento	Circa 1200 x 1200 x 1100 mm
Peso	(Cingoli inclusi)	Circa 910 kg
Laser	Potenza media	250 W
	Picco d'impulso Laser	9 kW
	Energia d'impulso Laser	90 J
	Frequenza d'impulso	Impulso singolo – 100 Hz
	Durata d'impulso	0.5 ms – 20 ms
	Diametro dello spot	0.2 – 2.0 mm
	Ottiche per la visuale	Binocoli Leica con oculari adatti per i portatori di occhiali
	Forma d'impulso	La distribuzione della potenza d'impulso è completamente configurabile
Range di lavoro	X, Y, Z	4600 x 3940 x 2030 mm
Range di movimento	X, Y, Z	340 x 320 x 420 mm
	Posizione più bassa raggiunta	80.5 mm
	Posizione più alta raggiunta	2010 mm
Connessione elettrica	Trifase	3 x 400 V, 50-60 Hz, 3 x 16 A + PE + N
Varianti	Disponibile in due varianti	Mobile
		Con cingoli di movimento
		Fissa con basamento per movimentazione a forche

