AL-T *Basis* C

Postazione di Lavoro Laser Flessibile

La tavola di lavoro AL-T *Basis* C è disponibile con o senza il piano ed è l'ideale per la movimentazione dei laser serie AL-F come il nuovo AL 300 F.

Viene utilizzato quando devono essere processati in maniera agevole un ampio campo di dimensioni di pezzi e non è richiesta una elevatissima precisione di ripetitività.

Durante la saldatura la testa viene movimentata in modo preciso lungo gli assi X, Y, Z . Inoltre, i pezzi cilindrici possono essere ruotati grazie all'optional della tavola rotante sincronizzata con la saldatura.

Il risonatore può essere mosso longitudinalmente e ruotato di 360°. Il fissaggio può essere bloccato in ogni posizione del suo campo d'azione.

La postazione di lavoro viene controllato e funziona tramite l'unità del laser, mediante joystick, pedaliera e monitor touch screen direttamente sulla unità AL-F. Quando il laser AL-F non è accoppiato, i movimenti possono essere controllati mediante il modulo di controllo AL-AS.

Il processo di saldatura può essere condotto dall'operatore tramite joystick, in modo semiautomatico o automatico.

Componenti della postazione di lavoro

- Fissaggio del risonatore per posizionare la testa laser.
- Connessione per asse rotante e sistemi di sicurezza laser.
- • Joystick

Opzioni

- Banco di appoggio con supporto diagonale.
- Asse rotativo per saldare articoli cilindrici.

Dati tecnici

Dimensioni esterne	W × D × H	95 x 125 x 85 cm
	peso	230 kg
Connessioni elettriche		L'alimentazione arriva dal Sistema laser
Sistema di movimentazione	Movimento dei pezzi	Attuati da motori
	Assi macchina	Standard: 3 assi (X, Y, Z) Optional: asse rotativo (R)
	Campo di movimento (X, Y, Z)	circa. 400 x 210 x 300 mm
	Velocità di movimentazione	max. 25 mm/s
Comandi		Da joystick, pedaliera, o monitor touch screen del laser.
Varie	Gas di protezione, luci	Attraverso il risonatore laser
Codici identificativi	AL-T *Basis* C Senza tavola AL-T *Basis* C con tavola	000-0633A (standard) 700-0633A (optional)

AL-T Basis C con AL 300 F e asse di rotazione