

L0106 Saldatrici Laser serie ALV fibra

Il Sistema Laser compatto con alte possibilità di personalizzazione

Il sistema compatto ALV con la sua cabina di lavoro schermata, è disponibile con diverse sorgenti laser, differenti controlli e potenze in funzione dell'utilizzo.

I vantaggi del Sistema ALV sono evidenti per le saldature di precisione e ricostruzioni nei settori della meccanica e degli stampi.

Grazie all'ampio movimento verticale e alle ampie porte, anche pezzi piuttosto ingombranti possono essere inseriti e saldati facilmente all'interno della cabina.

Per saldare liberamente pezzi più grandi, la cabina può essere completamente scarenata. In questi casi sono necessarie delle precauzioni ulteriori per la sicurezza ed è richiesto di indossare gli occhiali di protezione a chi opera nella zona della saldatrice.

La saldatura automatica è possibile grazie all'opzione del controllo tramite il software WINLaserNC.

Componenti standard:

- Laser in Fibra con 150 W o 300 W di potenza media
- Cabina di sicurezza laser (rimuovibile) con ampie porte, passaggi braccia, finestra di osservazione, altezza banco regolabile, apporto gas protettivo, luci spot regolabili
- Touch screen
- Microscopio Leica
- Pedaliera a due stadi
- Filtraggio fumi integrato
- Sistemi di sicurezza per il Laser

Opzioni:

- WINLaserNC: Controllo CNC per la saldatura automatica di pezzi in serie
- Asse rotativo con mandrino inclinabile e indexato
- Ergo modulo per regolare l'altezza del microscopio
- Ampia gamma di obbiettivi, focali, ottiche e illuminazioni
- Videocamera per la visualizzazione 2D su schermo della saldatura

1: ALV senza alloggiamento della camera di lavoro e con asse rotante



LO106 Saldatrici Laser serie ALV fibra

Dati Tecnici	Modello			
	ALV150 F	ALV150 F WINLaser NC	ALV300 F	ALV300 F WINLaser NC
Tipologia di laser	Laser a fibra			
Operazioni automatica	No	Sì	No	Sì
Lunghezza d'onda (nm)	1070 (invisibile, vicino all'infrarosso) + laser pilota			
Potenza media (W)	150		300	
Picco d'impulso (kW)	CW - 1.5 kW		CW - 3 kW	
Energia d'impulso (J)	15		30	
Durata d'impulso (ms)	0.5 ÷ 20 o CW³			
Frequenza d'impulso (Hz)	100 - impulso singolo			
Modellatura dell'impulso	10 fissi 5 variabili	10 fissi 10 variabili	10 fissi 5 variabili	10 fissi 10 variabili
Sistema di raffreddamento laser	Raffreddato ad aria			
Classe di protezione laser	4, necessita di messa in sicurezza e nomina TSL			
Diametro punto focale (mm)	0.2 ÷ 2.0			
Lunghezza focale (mm)	150			
Dimensioni camera da lavoro L x B x H (mm)	58 x 42 x 49			
Piano di appoggio L x P (mm)	36 x 35.5			
Max. peso del pezzo (kg)	50, carico centrale			
Corse degli assi X, Y, Z (mm)	100 x 85 x 250			
Velocità corsa (mm/s)	0 ÷ 25			
Dimensioni macchina W x D x H base (mm)	65 x 109 x 140			
Peso macchina (kg)	260 c.a.			
Connessioni elettriche	1 - fase			
Alimentazione del gas di saldatura	Predisposto			
Aspirazione fumi di saldatura	Integrata			

1 - fase: 1 x 250 V, 50 - 60 Hz, 1 x 16 A + terra

3 - fasi: 1 x 400 V, 50 - 60 Hz, 3 x 10 A + neutro e terra

CW = Modalità continua