

L0105 Saldatrici Laser serie ALV Yag

Il Sistema Laser compatto con alte possibilità di personalizzazione

Il sistema compatto ALV con la sua cabina di lavoro schermata, è disponibile con diverse sorgenti laser, differenti controlli e potenze in funzione dell'utilizzo.

I vantaggi del Sistema ALV sono evidenti per le saldature di precisione e ricostruzioni nei settori della meccanica e degli stampi.

Grazie all'ampio movimento verticale e alle ampie porte, anche pezzi piuttosto ingombranti possono essere inseriti e saldati facilmente all'interno della cabina.

Per saldare liberamente pezzi più grandi, la cabina può essere completamente scarenata. In questi casi sono necessarie delle precauzioni ulteriori per la sicurezza ed è richiesto di indossare gli occhiali di protezione a chi opera nella zona della saldatrice.

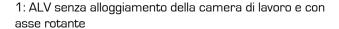
La saldatura automatica è possibile grazie all'opzione del controllo tramite il software WINLaserNC.

Componenti standard:

- Nd:YAG laser con 100 W, 150 W di potenza media
- Cabina di sicurezza laser (rimuovibile) con ampie porte, passaggi braccia, finestra di osservazione, altezza banco regolabile, apporto gas protettivo, luci spot regolabili
- Touch screen
- Microscopio Leica
- Pedaliera a due stadi
- Filtraggio fumi integrato
- Sistemi di sicurezza per il Laser

Opzioni:

- WINLaserNC: Controllo CNC per la saldatura automatica di pezzi in serie
- Asse rotativo con mandrino inclinabile e indexato
- Ergo modulo per regolare l'altezza del microscopio
- Funzione di micro-saldatura con spot Ø < 100µm (solo per Nd:YAG)
- Ampia gamma di obbiettivi, focali, ottiche e illuminazioni
- Videocamera per la visualizzazione 2D su schermo della saldatura











L0105 Saldatrici Laser serie ALV Yag

Dati tecnici

Dati Tecnici	Modello			
	ALV100	ALV100 WINLaser NC	ALV150	ALV150 WINLaser NC
Tipologia di laser	Nd: YAG pompato a lampada			
Operazioni automatica	No	Sì	No	Sì
Lunghezza d'onda (nm)	1064 (invisibile, vicino all'infrarosso)			
Potenza media (W)	100		150	
Picco d'impulso (kW)	9			
Energia d'impulso (J)	75			
Durata d'impulso (ms)	0.5 ÷ 20			
Frequenza d'impulso (Hz)	50 - impulso singolo		100 - impulso singolo	
Modellatura dell'impulso	6 tipi di impulsi			
Sistema di raffreddamento laser	Raffreddato ad acqua			
Classe di protezione laser	4, necessita di messa in sicurezza e nomina TSL			
Diametro punto focale (mm)	0.2 ÷ 2.0 con micro saldatura (opzionale) < 100 μm			
Lunghezza focale (mm)	150			
Dimensioni camera da lavoro L x B x H (mm)	58 x 42 x 49			
Piano di appoggio L x P (mm)	36 x 35.5			
Max. peso del pezzo (kg)	50, carico centrale			
Corse degli assi X, Y, Z (mm)	100 x 85 x 250			
Velocità corsa (mm/s)	0 ÷ 25			
Dimensioni macchina W x D x H base (mm)	65 x 109 x 140			
Peso macchina (kg)	260 c.a.			
Connessioni elettriche	1 - fase		3 - fasi	
Alimentazione del gas di saldatura	Predisposto			
Aspirazione fumi di saldatura	Integrata			

^{1 -} fase: 1 x 250 V, 50 - 60 Hz, 1 x 16 A + terra

CW = Modalità continua

^{3 -} fasi: 1 x 400 V, 50 - 60 Hz, 3 x 10 A + neutro e terra