

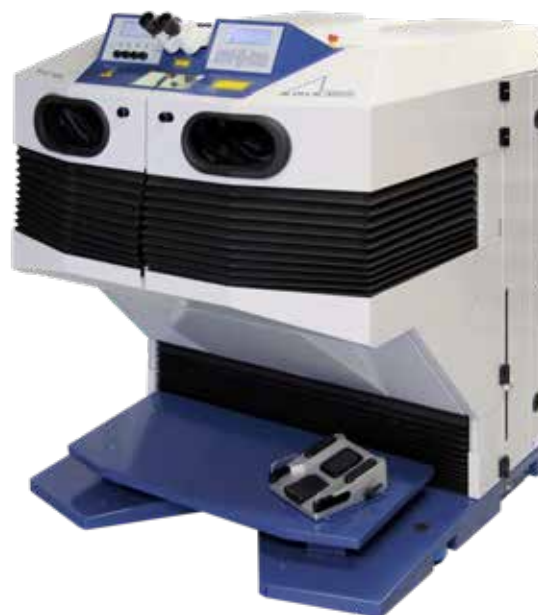
ALW

Ergonomia e sicurezza sposano la potenza

ALW 200/300

La stabilità del sistema di movimento è un criterio essenziale per ottenere risultati ottimali nella saldatura, perché solo in questo modo si ottiene un'esatta messa a fuoco del laser. La stabile struttura in acciaio di ALW garantisce un'elevata precisione dei meccanismi di movimento che rende l'ALW 200/300 particolarmente adatto alle applicazioni automatiche.

Durante la saldatura i pezzi fino a 350 kg possono essere spostati con la massima precisione su 3 assi (X, Y, Z). Inoltre è disponibile come optional un asse di rotazione per la saldatura circolare. Il potente ALW 200/300 permette di lavorare con la massima semplicità anche i materiali più difficili, come alluminio, metalli nobili, titanio o leghe sensibili.



Componenti del sistema

- Laser ND:Yag con potenza da 200 a 300W
- Movimentazioni semiautomatiche pre-impostabili
- Controllo WIN Laser NC
- Laser in Classe 1 per l'ambiente circostante
- Joystick
- Pedaliera multifunzione
- Sistema d'apporto del gas di protezione
- Circuito di sicurezza.
- Microscopio Leica con ingrandimento 10x

Optional

- Asse R per la rotazione di pezzi cilindrici.
- Ottica inclinabile e ruotabile.
- Predisposizione per raffreddamento esterno.
- Sistema di apporto automatico del filo.
- Ergo-modulo per aggiustare l'altezza di lavoro ed ottenere una postura ergonomica.

Dati tecnici

		ALW 200	ALW 300
Laser	Tipo di laser / lunghezza d'onda	Nd:YAG, 1064nm	
	Potenza media	200W	300W
	Potenza di picco dell'impulso	9kW	9kW
	Energia dell'impulso	90J	90J
	Durata dell'impulso	0,5 – 20 ms	
	Frequenza impulso	Sing-100Hz	
	Modo operativo	A impulsi	
	Ø punto di saldatura	0,2-2,0mm	
	Obiettivo di messa a fuoco	Con funzione di saldatura fine (optional)<100µm 150 m, altri disponibili secondo la scheda tecnica	
	Forma d'impulso	Regolazione dell'andamento della potenza all'interno di ogni impulso	
	Display e comando	Display con tastiera a membrana. Impostazione dei parametri del laser anche tramite interruttore a pedale multifunzione	
OTTICA DI OSSERVAZIONE		Leica Ergotubus 10x	
CAMERA DI LAVORO	L x P x A in mm	1080x850x450	
	Piano di appoggio (L x P) in mm	600x475	
	Peso del pezzo	Max 400kg centrale	
	Movimento del pezzo	Motorizzato tramite joystick	
	Corse degli assi (X, Y, Z) mm	490x400x350	
DIMENSIONI ESTERNE	L x P x A in mm	1190x1400x1500	
	Peso kg	870	
ALLACCIAMENTO ELETTRICO	Allacciamento elettrico	3x400V/50-60Hz/3x16A	
	Raffreddamento esterno	Optional	Optional
	Aspirazione	Integrata	
OPTIONAL		Obiettivo inclinabile e orientabile Modulo asse R Funz. di saldatura fine Ergo-modulo Sistema televisivo per la dimostrazione e l'osservazione della procedura di saldatura	

