

Dati Tecnici

Impiego

- Per riscaldare i cilindri di plastificazione di presse per stampaggio a iniezione oppure di estrusori.
- Altre innumerevoli applicazioni trovano nelle resistenze a fascia in mica la soluzione del problema di riscaldamento di superfici cilindriche.

Vantaggi del riscaldatore a fascia in mica

- Eccellente scambio termico verso il cilindro
- Uniformità del riscaldamento
 - Ottima durata del riscaldatore quando impiegato correttamente
- Semplicità d'installazione
- Elevata resistenza meccanica
- Qualità costante nel tempo

Diametri

- Dal diametro 60 mm in avanti. Per resistenze di diametro superiore a 500 mm è consigliabile optare per una realizzazione in due o più settori con alimentazioni separate.
- Dal diametro 300mm in avanti, chiusura con molla di compensazione a vite M6 L100.

Larghezze

- Le larghezze eseguibili vanno da un minimo di 20 mm ad un massimo di 500 mm con continuità.
- Dalla larghezza 30mm è possibile prevedere fori o asole per inserimento termocoppie esterne, è possibile inoltre prevedere un attacco filettato.

Caratteristiche tecniche

- Potenza specifica fino a 4W/cm²
- Temperatura di esercizio fino a 320 °C
- Lamiera interna in acciaio trattato per alta conducibilità termica
- Lamiera esterna in acciaio inox (AISI 430), resistente alle alte temperature
- Avvolgimento resistivo in Nichel-Cromo 80/20
- Isolamento in mica continua pura per alte temperature
- Spessore riscaldatore standard 4 ± 0,5 mm
- Cavo di alimentazione isolato in fibra di vetro, con conduttore in rame nichelato, protetto esternamente da una treccia metallica. (Max. temperatura di lavoro costante 320°C con punte di 350°C)
- Opzione: Cavo di alimentazione isolato in gomma silicone con conduttore in Nichel puro o rame nichelato. (Temperatura di lavoro costante massimo 180°C con punte di 200°C)

Collegamenti elettrici possibili

- Tutte le tensioni monofase
- Dalla larghezza di 100 mm in avanti sono possibili alimentazioni trifase a Y o Δ

Esecuzioni speciali

- E' possibile eseguire questo riscaldatore con lamiera interna dentinata per consentire l'apertura del riscaldatore oltre il diametro del cilindro nelle situazioni in cui non è possibile l'inserimento da un lato.

Technical Data

Use

- Plasticization cylinders for injection molding machines or extruders
- Mica band heaters are the ideal solution for heating cylindrical surfaces in many other applications

Advantages of the mica band heaters

- Excellent heat exchange to the cylinder
- Heating uniformity
- Long life of the heater (when properly used)
- Easy to install
- High mechanical resistance
- Constant quality with time

Diameters

- Starting from 60mm, for heaters whose diameter is over 500mm is recommendable to manufacture them in two or more different sector with separate feedings
- Starting from 300mm the heater has a closure with a compensation spring and a screw M6 L100

Widths

- Feasible widths starting from 20mm to 500mm (continuous width)
- Starting from 300mm it is possible to supply heaters with holes for inset of external thermocouples, besides it is possible to provide a threaded connector

Technical Features

- Specific Wattage up to 4W/cm²
- Working temperature up to 320°C
- Internal sheet made of high heat conductivity treated steel
- External sheet made of stainless steel AISI 430 resistant to high temperatures
- Resistive ribbons made of NiCr 80/20
- Insulation made of pure Mica for high temperatures
- Heater's standard thickness 4 +/-0.5mm
- Fibreglass insulated feeding cable with pure Ni or CuNi conductor externally protected by a metal braiding (built in earth wire) – working temperature 320°C, with peak 350°C
- Options:
 - Pure Ni or CuNi conductors with silicon sleeve -max working (Temperature 180°C, peak 200°)

Feasible electric connections

- All monophase voltages
- Over 100mm width it is possible to apply a star (Y) or delta (Δ) three phase feeding

Special execution

- It is possible to perform this heater with dentated inner plate to consent the opening of the heater over the diameter of cylinder in situations when it is not possible to insert from the side.

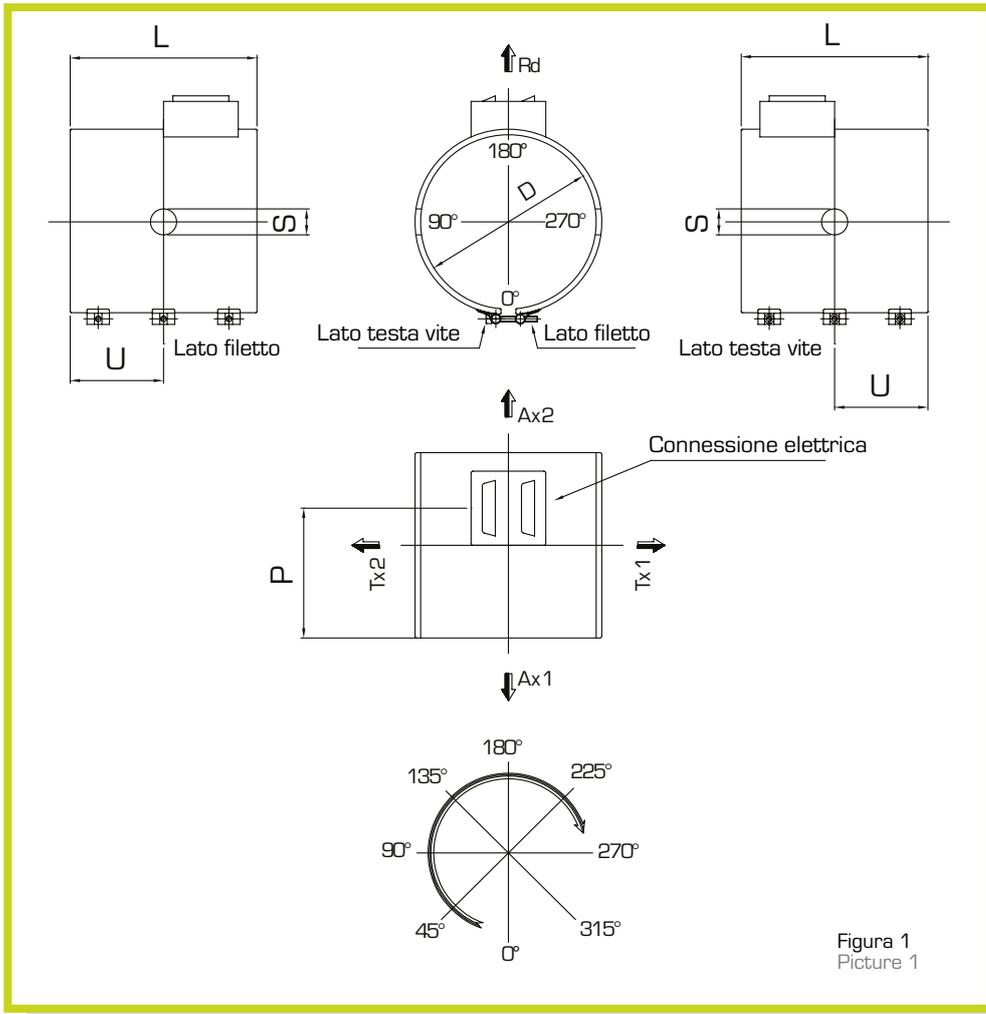


Figura 1
Picture 1

Per l'ordinazione, specificare:

Applicazione:
 + Diametro in mm (D):
 + Larghezza in mm (L):
 + Tensione di alimentazione (V):
 + Potenza (W):

Uscita:

+ Tipo (M):
 + Posizione uscita dal bordo della scatola (P):
 + Posizione in gradi della scatola (fig. 1):
 + Direzione del cavo: assiale (AX) - tangenziale (TX) - radiale (RD):
 + Lunghezza del cavo in mm:

Fori o asole per termocoppia:

+ Numero fori o asole:
 + Posizione in gradi (fig. 1):
 + Centro foro/asola dal bordo (sulla larghezza) (U):
 + Diametro fori in mm:
 + Eventuali supporti filettati:
 + Diametro asole in mm:
 + Eventuali carter di coibentazione:

When ordering specify:

Application:
 + Diameter D (mm):
 + Width L (mm):
 + Feeding voltage (V):
 + Wattage (W):

Exit Box:

+ Type (M):
 + Position from the edge (P):
 + Position as per pic. 1 (degrees):
 + Cable direction: axial (AX 1/2) - tangential (TX 1/2) - radial:
 + Cable length (mm):

Thermocouple holes and slot:

+ N° holes and slot:
 + Position as per pic. 1 (degrees):
 + Holes/slot Axis from the edge (U):
 + Holes' diameter (mm):
 + Any threaded connector:
 + Slot diameter (mm):
 + Any insulation covering: